



ПЕЧАТЬ
МАЙХОНГ

F1187

60um White PP

Acrylic

60g White glassine

Лицевой слой

Благодаря нанесению печатного покрытия на белый двуосноориентированный полипропилен, он обладает достаточной жесткостью и отличными технологическими характеристиками. Обычно используется в повседневной химической и пищевой промышленности.

Толщина	60 ± 10% микрон
Светопропускаемость	≤ 23%

Клей

Перманентный прозрачный акриловый клей - отлично держится на различных упаковочных материалах. Не рекомендуется наносить на неровную поверхность или тару, которая часто сжимается.

Начальная адгезия	≥ 8 N
Окончательная адгезия (90°)	≥ 5 N/25 mm
Температура аппликации	10 °C
Температура применения	от -20 °C до +80 °C




Подложка

Вес	60 ± 10% г/м ²
Толщина	53 ± 10% микрон
Усилие на разрыв	≥ 5.0 kN/m

Хранение

Срок годности один год при температуре 23 ± 2 °C и относительной влажности 50 ± 5%. Если этикетка прошла испытания, она может использоваться и после истечения срока годности.



-  Белая пленка BOPP
-  Постоянный клей, акрил
-  Белый глассин

Печать и обработка

Применяется для офсетной, флексографической и других типов печати. Возможно применение УФ-краски и краски на основе растворителей. Избегайте нанесения красок до края этикетки, особенно УФ-красок или УФ-лака. Высокая усадка красочного слоя может привести к отделению лицевого слоя от подложки или ее скручиванию. Перед производством рекомендуется проводить тестирование чернил. Рекомендуется использовать острое высекальное лезвие, предназначенное для пленки, особенно при плоской высадке. Отличная производительность при тиснении фольгой. Во избежание вытекания клея с края этикетки необходимо контролировать натяжение при перематке.

Условия применения

Все описания относительных материалов, технические характеристики и рекомендации по использованию основаны на результатах испытаний, которые считаются достоверными, но не являются гарантией.

Проводите испытания перед производством, чтобы избежать потенциальных рисков, связанных с различными условиями эксплуатации и обработки.