



ПЕЧАТЬ
МАЙХОНГ

F4177

52um Transparent PP

Acrylic

60g White glassine

Лицевой слой

Прозрачный двуосноориентированный полипропилен с печатным покрытием, обладает превосходными характеристиками водонепроницаемости, маслостойкости и химической стойкости.

Толщина	52 ± 10% микрон
Мутность	≤ 3%

Клей

Перманентный прозрачный акриловый клей - отлично держится на различных упаковочных материалах. Предназначен для прозрачной этикетки. Не рекомендуется наносить на неровную поверхность или тару, которая часто сжимается.

Начальная адгезия	≥ 8 N
Окончательная адгезия (90°)	≥ 5 N/25 mm
Температура аппликации	10 °C
Температура применения	от -20 °C до +80 °C




Подложка

Вес	60 ± 10% г/м ²
Толщина	53 ± 10% микрон
Усилие на разрыв	≥ 5.0 kN/m

Хранение

Срок годности один год при температуре 23 ± 2 °C и относительной влажности 50 ± 5%. Если этикетка прошла испытания, она может использоваться и после истечения срока годности.



-  Прозрачная пленка BOPP
-  Постоянный клей, акрил GE201
-  Белый глассин

Печать и обработка

Применяется для этикетки бытовой, химической промышленности, медицины и т.д. Не рекомендуется наносить на тару с диаметром менее 20 мм и на сильно изгибающуюся поверхность. Применяется для офсетной, флексографической и других типов печати. Возможно применение УФ-краски и краски на основе растворителей. Избегайте нанесения красок до края этикетки, особенно УФ-красок или УФ-лака. Высокая усадка красочного слоя может привести к отделению лицевого слоя от подложки или ее скручиванию.

Перед производством рекомендуется проводить тестирование чернил. Рекомендуется использовать острое высекальное лезвие, предназначенное для пленки, особенно при плоской высечке. Отличная производительность при тиснении фольгой. Во избежание вытекания клея с края этикетки необходимо контролировать натяжение при перемотке.

Условия применения

Все описания относительных материалов, технические характеристики и рекомендации по использованию основаны на результатах испытаний, которые считаются достоверными, но не являются гарантией. Проводите испытания перед производством, чтобы избежать потенциальных рисков, связанных с различными условиями эксплуатации и обработки.